



RADIATEURS EAU CHAUDE

DES CONTRÔLES SOUS "TOUTES LES COUTURES" **

		DES VÉRIFICATIONS RÉGULIÈRES DEPUIS LES ESSAIS EN LABORATOIRE JUSQU'AU POINT DE VENTE
PERFORMANCES		Vérification dans les documents commerciaux de l'exactitude de l'affichage des puissances thermiques
DIMENSIONS H, L, Pr, Entraxes...		Vérification des dimensions par rapport aux plans de fabrication
ÉTANCHÉITÉ à Pmax* x 1,3		Vérification dans les mêmes conditions que les essais initiaux
RÉSISTANCE A LA PRESSION à Pmax* x 1,69		Vérification par échantillonnage : - des radiateurs à 1,69 fois la pression maximale d'utilisation - de la déformation résiduelle des radiateurs après une mise sous pression à 1,3 x Pmax*, pendant 10 mn
SOUDURES		Tests d'arrachements par échantillonnage
PEINTURE • Traitement de surface		Vérification du processus de traitement de surface
• Test d'accrochage		Essai d'accrochage par échantillonnage
• Épaisseur Peinture		Mesure de l'épaisseur par échantillonnage
• Essai en atmosphère humide		Essais par échantillonnage

* Pmax : Pression maximale d'utilisation.

** Suivant la norme NF EN 442.